



## CX650 TURBO. C

TYPE : RC16  
CODE COULEUR :

Num DE SERIE : 2000465 à 2000596  
Num DE MOTEUR : 2001720 à 2001751

### PARTIE CYCLE

SUSPENSION AVANT / DEBATTEMENT  
SUSPENSION ARRIERE / DEBATTEMENT  
PRESSION D'AIR FOURCHE / AMORTISSEUR  
CAPACITE D'HUILE DE FOURCHE / NIVEAU  
CAPACITE D'HUILE D'AMORTISSEUR

Téléhydraulique avec TRAC / 130 mm  
Prolink amortisseur hydropneumatique / 105 mm  
0.0 à 0.4 kg/cm<sup>2</sup> / 2.0 à 6.0 kg/cm<sup>2</sup>  
310 cm<sup>3</sup>  
Cloche vidée, retourner l'amortisseur, rajouter  
120 cm<sup>3</sup>  
20 l dont 5 l de réserve  
100/90V18 / 2.5 kg/cm<sup>2</sup>  
120/90V17 / 2.5 kg/cm<sup>2</sup> (duo 2.9)

### CARBURATEUR

DIAMETRE / TYPE  
GICLEUR PRINCIPAL / SECONDAIRE / RALENTI  
REGIME DE RALENTI / VIS DE RICHESSE - AIR  
CARBURANT

Injection informatisée  
Pression d'injection 2,55 kg/cm<sup>2</sup>  
1100 tr/mn /  
Indice d'octane supérieur à 94 (RON)

### MOTEUR

TYPE  
PUISSANCE / COUPLE  
ALESAGE / COURSE  
CYLINDREE / RAPPORT VOLUMETRIQUE  
COMPRESSION CYLINDRE  
JEU SOUPAPES ADM/ECH  
TENSION CHAINE DE DISTRIBUTION  
BOITE DE VITESSES  
CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT  
CAPACITE D'HUILE DE BOITE / PONT  
CAPACITE D'HUILE MOTEUR TOTALE / VIDANGE  
PRESSION D'HUILE A 80° C  
TYPE DE DISTRIBUTION

4T bicylindre en V à 80° refroidissement liquide  
"turbocompressé"  
100 ch à 8000 tr/mn / 10,5 kgm à 4500 tr/mn  
82,5 x 63 mm  
673 cm<sup>3</sup> / 7.8:1  
7 à 10 kg/cm<sup>2</sup>  
0,10 à 0,12 mm  
Automatique  
5 vitesses  
2,5 l  
/ 160 à 180 cm<sup>3</sup>  
3,6 l / 3,1 l service API SF/SG  
5,0 à 6,0 kg/cm<sup>2</sup> à 4000 tr/mn  
Culbutée

### ELECTRICITE

TYPE D'ALLUMAGE  
AVANCE A L'ALLUMAGE / ANGLE DE CAME  
RESISTANCE CAPTEURS  
RESISTANCE BOBINE PRIMAIRE / SECONDAIRE  
RESISTANCE BOBINE ECLAIR. / CHARGE BATTERIE  
BOUGIE / ECARTEMENT  
PUISSANCE ALTERNATEUR / BATTERIE  
AMPOULE DE PHARE

Transistorisé batterie bobine  
Electronique 10° à 1100 tr/mn, 60° maxi  
Voir manuel d'atelier page 24.2  
2 à 3 Ω /  
/ 0.3 à 0.5 Ω  
DPR8EV-9 - X24EPR-CU9 / 0.8 à 0.9 mm  
340 W à 5000 tr/mn / 12 V 14 Ah  
12 V 60/55 W H4

### COUPLE DE SERRAGE EN Kg.m

CULASSE  
SUPPORT PIGNON DISTRIBUTION  
BIELLE  
PALIER DE VILEBRPQUIN  
EMBAYAGE  
ROTOR

∅ 12 mm 5,0 à 6,0 / ∅ 8 mm 1,8 à 2,5  
∅ 20 mm 8,0  
∅ 9 mm 4,3  
∅ 8 mm 2,0 à 2,4  
∅ 20 mm 10,0  
∅ 12 mm 10,0