



## SH100. T (suite)

<b><u>LUBRIFICATION</u></b>	<b>TYPE</b> CAPACITE D'HUILE HUILE PRECONISEE CAPACITE DU REDUCTEUR FINAL	Par Injection Réservoir 2T 1.2l HONDA 2T ou équivalente 0.1L / 10W 40	
<b><u>ELECTRICITE</u></b>	<b>ALLUMAGE</b> AVANCE INITIALE (Repère F.) <b>RESISTANCE</b> Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire d'excitation Capteur d'allumage <b>BOUGIE N.G.K / ND. standart</b> climat froid -5° conduite à grande vitesse <b>ECARTEMENT DES ELECTRODES</b> <b>SYSTEME DE DEMARRAGE</b> ALTERNATEUR Puissance / Type <b>BATTERIE</b> REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION: circuit de charge circuit d'éclairage Résistance de la bobine de charge Résistance de la bobine d'éclairage <b>FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL</b>	DC CDI 21.6° au ralenti  0.1 - 0.3 ohm 2.7 - 3.5 Kohms / avec antip.6.5-9.7Kohms  Bleu/jaune et vert 50 - 200 ohms BPR6HS / W 20FR L BPR4HS / W14FR L BPR8HS / W24FR L 0.6 à 0.7 mm Kick et démarreur électrique Volant magnétique 120 W / 5000Tr/min 12V / 4 Ah YTX5 BS Charge et éclairage 13.0 à 15.0 V à 5000 tr/mn 12.6 à 13.6 V à 5000 tr/mn Blanc et vert 0.2 - 1.0 Ohms Jaune et vert 0.1 à 1.0 Ohms 10A / 15A	
<b><u>FEUX</u></b>	<b>PHARE / VEILLEUSE</b> <b>FEUX ARRIERE / STOP</b> <b>CLIGNOTANT/ TEMOINS</b>	12V 35/35W / 5W 12V 21 / 5W 12V 10W / 12W 2Wx2 - 3 W x 1	
<b><u>MOTEUR</u></b>	<b>DIAM</b> <b>QTE</b>	<b>COUPLE DE SERRAGE EN Kgm</b>	
ECOUE DE CULASSE	7	4	1.8
ECROU DE VARIATEUR	12	1	5.5
ECROU DE VOLANT	10	1	4.0
CONTRE ECRU D'EMBAYAGE	28	1	5.5
ECROU D'EMBAYAGE CENTRIFUGE	10	1	4.0
<b><u>CADRE</u></b>			
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION		1	6.8
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	10	1	5.0
AXE DE ROUE AVANT	12	1	5.8
ECROU DE ROUE ARRIERE	16	1	11.8
VIS DE FIXATION SUPERIEURE AMORTISSEUR	10	2	3.9
VIS FIXATION INFERIEURE AMORTISSEUR	8	2	2.4

