

2. Adjustment is made by loosening the base plate locking screws (6) and carefully rotating the base plate (5) until the test lamp flickers.

**NOTE: Rotating the base plate clockwise will retard ignition timing, and vice versa.**

3. Next connect the test lamp to 2.3 cylinder breaker points (9). Rotate the crankshaft  $180^{\circ}$  ( $\frac{1}{2}$  turn) clockwise and align the "F" (2.3 cylinder) mark to the index mark (1). Check and adjust in the same manner as described in step "2".
4. Recheck the point gaps and ignition timing.

- 
2. Se efectua el ajuste aflojando los tornillos fiadores de la placa de base (6) y haciendo girar la placa de base (5) cuidadosamente hasta que la lámpara de prueba empiece a dar la luz intermitente.

**NOTA: Haga girar la placa de base dextrógicamente y se tardará el punto de encendido; y siniestrógicamente para avanzarlo.**

3. Luego, conecte la lámpara de prueba a los puntos de contacto (9) del ruptor del cilindro 2.3. Haga girar el cigüeñal por  $180^{\circ}$  (media-vuelta) dextrógicamente y alinee la marca "F" (cilindro 2.3) con la marca de índice (1). Verifique y ajuste en la misma manera que la descrita en el paso "2".
4. Vuelva a revisar las distancias de puntos y tiempo de encendido.