

## Kolbenring-Montage

1. Mithilfe des abgenommenen Kolbenrings (1) Ölkohlagerungen von Kolbenboden und Kolbenringnuten beseitigen.



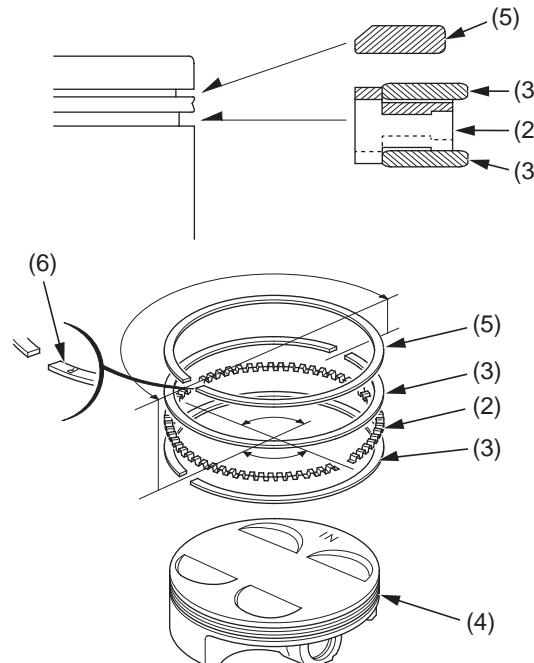
(1) abgenommener Kolbenring

2. Jeden Kolbenring über die gesamte Oberfläche mit Motoröl anfeuchten.
3. Zuerst den Distanzring (2), dann die Seitenschiene (3) am Kolben (4) anbringen.
4. Den oberen Ring (5) mit der Seite mit der "R"-Marke (6) nach obenweisend am Kolben anbringen.

### ACHTUNG

*Den Kolbenring nicht zu weit auseinanderspreizen, um ihn nicht zu beschädigen.  
Darauf achten, den Kolben bei der Kolbenring-Montage nicht zu beschädigen.*

5. Nachdem die Kolbenringe angebracht worden sind, sicherstellen, dass sie sich frei ohne jegliches Klemmen drehen können. Die Ringstoßfugen zwischen oberem Ring und oberer Seitenschiene um 180 Grad voneinander versetzen. Die Ringstoßfugen zwischen oberer Seitenschiene, Distanzring und unterer Seitenschiene um 90 Grad voneinander versetzen.

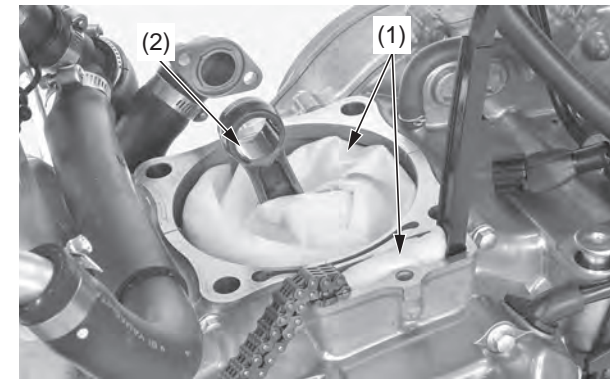


(2) Distanzring  
(3) Seitenschiene  
(4) Kolben

(5) oberer Ring  
(6) "R"-Marke

## Einbau des Kolbens

1. Saubere Werkstattlappen (1) über die Kurbelgehäuseöffnung legen, damit die Kolbenbolzenklammern nicht in das Kurbelgehäuse fallen können.
2. Molybdändisulfidöl (ein Gemisch aus 1/2 Motoröl und 1/2 Molybdändisulfidfett mit mehr als 3% Molybdändisulfidzusatz) auf die Innenfläche des Pleuelkopfs (2) auftragen.



(1) Werkstattlappen  
(2) Pleuelkopf

(Fortsetzung)