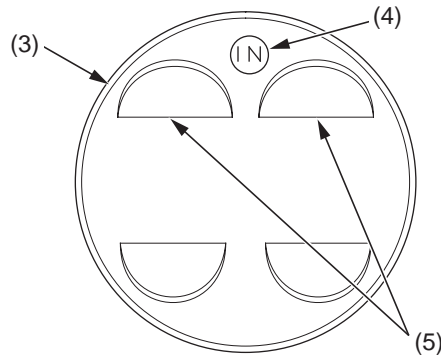


# Kolben/Kolbenringe/Kolbenbolzen

3. Den Kolben (3) mit der Marke "IN" (4) und/oder mit den großen Ventilaussparungen (5) zur Einlassseite des Motors weisend anbringen.

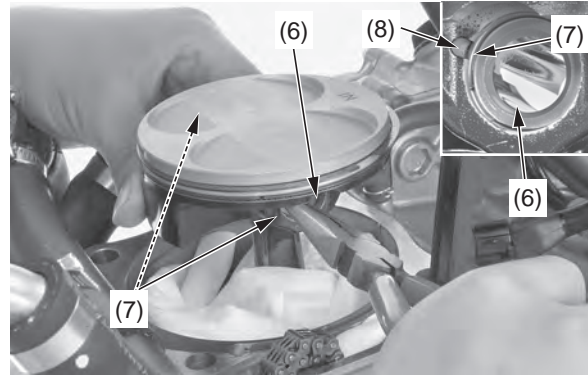


- (3) Kolben  
(4) Marke "IN" (5) große Ventilaussparungen

4. Motoröl auf die Außenfläche des Pleierbolzens (6) auftragen. Motoröl auf die Außenfläche des Pleiers und die Innenfläche der Pleierbolzenbohrung auftragen. Pleierbolzen und neue Pleierbolzenklammern (7) anbringen.

## ACHTUNG

*Neue Pleierbolzenklammern verwenden. Niemals die alten Pleierbolzenklammern wieder verwenden.  
Darauf achten, die Pleierbolzenklammern nicht in das Pleiergehäuse fallen zu lassen.  
Die Pleierbolzenklammer-Stoßfuge nicht auf den Pleierbolzenausschnitt (8) ausrichten.*



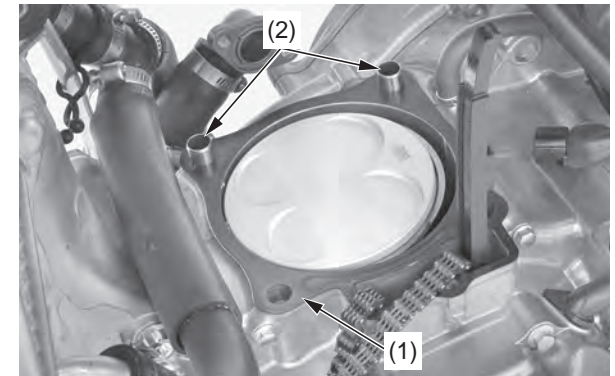
- (6) Pleierbolzen (8) Pleierbolzenausschnitt  
(7) Pleierbolzenklammern

## Zylinder-Einbau

1. Jegliches Dichtungsmaterial von der Pleiergehäuse-Dichtfläche beseitigen und hierbei darauf achten, dass kein Material in das Pleiergehäuse fällt. Darauf achten, kein Metall von der Dichtfläche abzunehmen.
2. Die Pleierbolzenklammern abnehmen. Darauf achten, dass keine Dichtungsrückstände in das Pleiergehäuse fallen.
3. Neue Pleierdichtung (1) und Pleierbolzen (2) anbringen.

## ACHTUNG

*Darauf achten, die Pleierbolzen nicht in das Pleiergehäuse fallen zu lassen.*



- (1) Pleierdichtung (2) Pleierbolzen