

Kolben/Kolbenringe/Kolbenbolzen

3. Die Steuerkette durch den Zylinderkopf führen und den Zylinderkopf (6) anbringen.

ACHTUNG

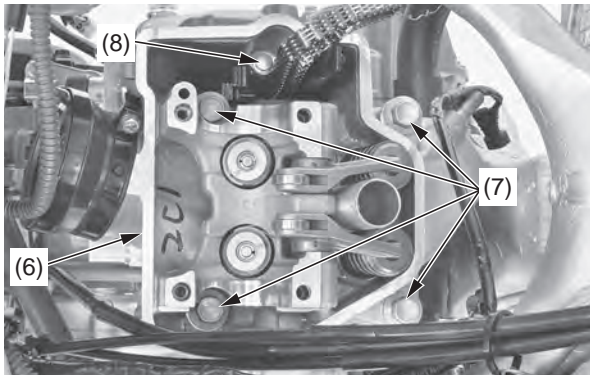
Beim Anbringen des Zylinderkopfs darauf achten, die Passflächen nicht zu beschädigen.

4. Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche aller Zylinderkopfschrauben auftragen. Scheiben und Zylinderkopfschrauben (7) anbringen; die Schrauben kreuzweise in zwei bis drei Durchgängen mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment anziehen:
51 N·m (5,2 kgf·m)

ACHTUNG

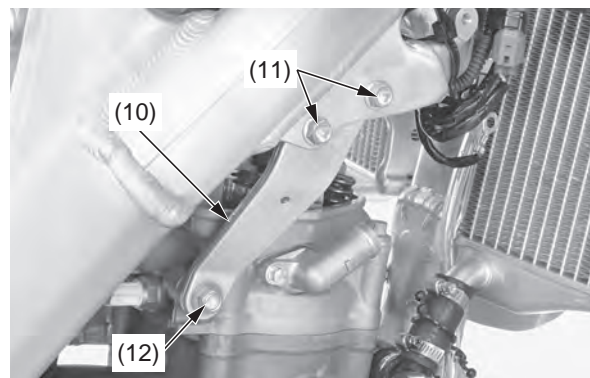
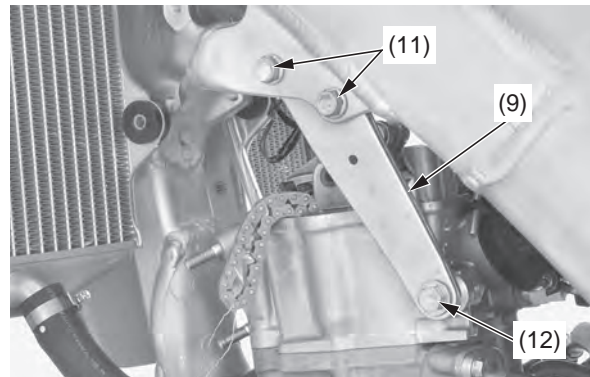
Darauf achten, die Scheiben nicht in das Kurbelgehäuse fallen zu lassen.

5. Die Zylinderschraube (8) eindrehen und mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment anziehen:
10 N·m (1,0 kgf·m)



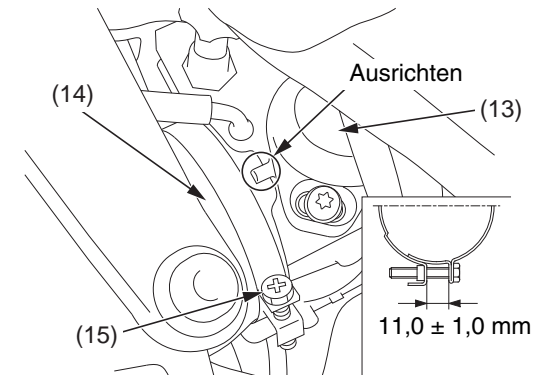
- (6) Zylinderkopf
(7) Scheiben und Zylinderkopfschrauben
(8) Zylinderschraube

6. Linke Zylinderkopfaufhängungsplatte (9) und rechte Zylinderkopfaufhängungsplatte (10) anbringen, dann die Zylinderkopf-Aufhängungsplattenschrauben (11) und die Zylinderkopf-Aufhängungsschrauben (12) locker eindrehen. Zylinderkopf-Aufhängungsschrauben und Zylinderkopf-Aufhängungsplattenschrauben mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment anziehen:
Zylinderkopf-Aufhängungsschrauben:
54 N·m (5,5 kgf·m)
Zylinderkopf-Aufhängungsplattenschrauben:
33 N·m (3,4 kgf·m)



- (9) linke Zylinderkopf-Aufhängungsplatte
(10) rechte Zylinderkopf-Aufhängungsplatte
(11) Zylinderkopf-Aufhängungsplattenschrauben
(12) Zylinderkopf-Aufhängungsschrauben

7. Das Drosselgehäuse (13) unter Ausrichtung des Drosselgehäuseansatzes auf die Isolatornut am Isolator (14) anbringen, und die Isolatorschellenschraube (15) so festziehen, dass der Abstand zwischen den Bandenden $11,0 \pm 1,0$ mm beträgt.



- (13) Drosselgehäuse
(14) Isolator
(15) Isolatorschellenschraube