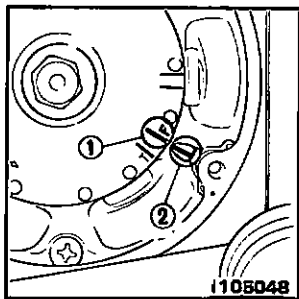


Ignition timing:

Do not perform this operation until point gap have been adjusted.

1. Rotate the generator rotor counterclockwise and align the "F" mark (1) to the index mark (2). At this time, the contact breaker points (3) should just start to open.
2. To adjust, loosen the two base plate locking screws (4) and move the base plate (5). Moving the plate clockwise will advance the timing.



Ajuste del tiempo de encendido:

No efectue esta operación antes de ajustar la distancia.

1. Haga girar el rotor del generador a la izquierda y alinee la marca "F" (2) con la marca de índice (1). En este momento, los puntos de contacto del ruptor (3) deberán empezar abrirse.
2. Para ajustarlo, afloje los dos tornillos (4) que fijan la placa de base y desarme la placa de base (5). Haga girar la placa a la derecha, y el tiempo de encendido será avanzado.

