

3. Adjustment is made by loosening the screws (7) and carefully rotating the base plate (6) until the test light flickers.

NOTE: Rotating the base plate (6) clockwise will retard ignition timing, and vice versa.

4. Next connect the test light to 3-4 cylinder breaker points (8).
Rotate the crankshaft 180° (1/2 turn) and align the "F-2" (3-4 cylinder) timing mark to the index mark (2) Check and adjust in the same manner as described in steps 2 and 3.
5. Recheck the point gaps and ignition timing.

-
3. El ajuste se efectua aflojando los tornillos (7) y haciendo girar cuidadosamente la placa de base (6) hasta que la lámpara de prueba dé una luz intermitente.

NOTA: Haga girar la placa de base (6) en el sentido del movimiento de las manecillas de un reloj, y la distribución del encendido será retardada; y en el sentido inverso, avanzada.

4. Luego, conecte la lámpara de prueba a los puntos de contacto de los cilindros 3-4 (8). Haga girar el cigüeñal por 180° (media vuelta) y alinee la marca de distribución "F-2" (cilindro 3-4) con la marca de índice (2). Revise y ajuste en la misma manera descrita en los pasos 2 y 3.
5. Revise el entrehierro de contactos y la distribución del encendido de nuevo.