

Installation:

Reverse the removal procedure. Apply a lithium-based multipurpose grease with molybdenum disulfide additive to the rear hub splines, final drive gear splines and flange pins when rear wheel is removed. Be sure the splines on the wheel hub fit into the final drive case and the splines on the final drive case fit into the driveshaft end.

NOTE: Torque the following nuts and bolts to:

Axle nut: 85–105 N·m (8.5–10.5 kg-m, 61–76 ft-lb)

Shock absorber bolt and nut: 30–40 N·m (3.0–4.0 kg-m, 22–29 ft-lb)

Axle holding bolt: 24–29 N·m (2.4–2.9 kg-m, 17–21 ft-lb)

Final drive case nuts: 35–45 N·m (3.5–4.5 kg-m, 25–33 ft-lb)

Montaje

Procedimiento inverso al desmontaje. Aplique una grasa multiuso de base litio con un aditivo de bisulfuro de molibdeno a las ranuras del cubo trasero, las ranuras del engranaje de transmisión final y las chavetas de las pestañas cuando se retire la rueda trasera. Asegúrese de que las ranuras en el cubo de la rueda se ajustan a la caja de transmisión y que las ranuras en la caja de transmisión final se ajustan dentro del eje de transmisión.

NOTA: Torsión de las tuercas y tornillos siguientes:

Tuerca del eje: 85–105 N·m (8,5–10,5 kg-m)

Tuerca y tornillo del amortiguador: 30–40 N·m (3,0–4,0 kg-m)

Tornillo de soporte del eje: 24–29 N·m (2,4–2,9 kg-m)

Tuercas de la caja de transmisión final: 35–45 N·m (3,5–4,5 kg-m)