

8. Install the rotor cover, making sure the packing is in good condition.
 9. Make sure the gasket of the right crankcase cover is in good condition.
 10. Install the right crankcase cover while holding the clutch arm in the normal position.
 11. Install the rear brake pedal, return spring, adjusting nut and stoplight spring. Adjust the rear brake free play.
 12. Connect the clutch cable to the clutch arm and adjust the clutch free play. Install the exhaust pipe protector.
 13. Install the kickstarter pedal.
 14. Fill the crankcase. (See page 98)
 15. Inspect the starter decompressor and adjust as necessary (XL185S, 200 SUPER FARMER).
-

8. Instale la cubierta del rotor, asegurándose de que el empaque esté en buena condición.
9. Asegúrese de que el empaque de la cubierta del cárter del lado derecho esté en buena condición.
10. Instale la cubierta del cárter del lado derecho manteniendo el brazo de embrague en la posición normal.
11. Instale el pedal del freno trasero, el resorte de retorno, la tuerca de ajuste y resorte para la luz de freno. Ajuste el juego libre del freno trasero.
12. Conecte el cable de embrague al brazo de embrague y ajuste el juego libre del embrague. Instale la protección del tubo de escape.
13. Instale el pedal del arranque de pie.
14. Rellene el cárter. (Véase la página 98)
15. Revise del decompresor del arranque y ajústelo si es necesario (XL185S, 200 SUPER FARMER).