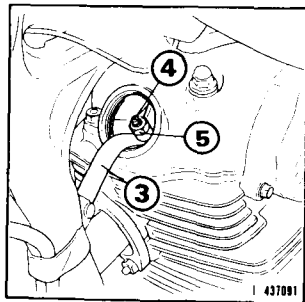


4. Check the clearance of both valves by inserting the feeler guage (3) between the tappet adjusting screw (4) and valve stem.

Standard tappet clearance: In. 0.05 mm (0.002 in.)

Ex.0.05 mm (0.002 in.)

5. Adjustmént is made by loosening the lock nut (5) and turning the screw (4). After tightening the lock nut (5), recheck the clearance.



- 
4. Verifique la luz de las dos válvulas insertando un calibrador de espesor (3) entre el tornillo de ajuste del levanta-válvulas (4) y el vástago de válvula.

La luz de válvulas normal es: IN, 0,05mm

EX, 0,05 mm

5. Se efectúa el ajuste aflojando la contra-tuerca (5) y dando vueltas al tornillo (4). Después de apretar la contra-tuerca (5), vuelva a verificar la luz.