

Tahrik Zinciri ► Tahrik Zinciri Gevşekliğinin Ayarlanması

6. Her iki ayar somunlarını tahrik zincirinin gevşekliği doğru seviyeye gelene kadar eşit turda çeviriniz. Zinciri sıkmak için ayar somunlarını saat yönünde çeviriniz. Daha fazla gevşetmek için ayar somunlarını saat yönünün tersinde çeviriniz. Gevşekliği, tahrik zinciri dişlisi ile tahrik edilen zincir dişlisinin arasındaki bir noktada ayarlayınız. Tahrik zinciri gevşekliğini kontrol ediniz.
- S. 89

7. Zincir ayar plakası ucunun salıncak kolunun her iki tarafındaki ölçek çizgileri ile aynı hizada olduğundan emin olarak arka aks düzenini kontrol ediniz. Her iki işaret birbirinin karşısına gelmelidir. Eğer aks yanlış hizalanırsa, işaretler hizalanana kadar sağ veya sol ayar somununu çeviriniz ve zincir gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

8. Arka aks somununu sıkınız.

Tork: 59 N·m (6.0 kgf·m, 44 lbf·ft)

9. Ayar somunlarını tutarak kontra somunları sıkın.
10. Zincirin gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.