

NOTE:

- Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène la rainure des fourchettes de sélection du pignon M3/M4. Enduire d'huile moteur propre les surfaces de glissement des pignons, de l'arbre et de la bague.
- Mettre en place les rondelles et le jonc: les bords chanfreinés doivent être dirigés vers la charge de butée. Ne pas réutiliser un jonc usé car il risquerait de facilement tourner dans la rainure.
- Mettre en place chaque pignon, bague et rondelle en alignant la rainure large sur la grosse dent de la l'arbre primaire.
- Aligner les graisseurs de la bague et du pignon sur les graisseurs de l'arbre.

Entretien nécessaire

- Dépose/pose de la boîte de vitesses (page 10-7)

Procédure		Q'té	Remarques
	Ordre des opérations de démontage		Le remontage se fait dans l'ordre inverse du démontage.
(1)	Roulement à aiguilles	1	
(2)	Rondelle de butée	1	
(3)	Pignon M2 (17 dents)	1	
(4)	Rondelle frein	1	Aligner les languettes sur les découpes de la rondelle cannelée lors de l'installation.
(5)	Rondelle cannelée	1	
(6)	Pignon M6 (23 dents)	1	
(7)	Bague cannelée du pignon M6	1	
(8)	Rondelle cannelée	1	
(9)	Jonc	1	
(10)	Pignon M3/M4 (20/23 dents)	1	
(11)	Jonc	1	
(12)	Rondelle cannelée	1	
(13)	Pignon M5 (25 dents)	1	
(14)	Bague du pignon M5	1	
(15)	Rondelle de butée	1	
(16)	Arbre primaire/Pignon M1 (13 dents)	1	
(17)	Roulement de l'arbre primaire (5205)	1	Repose (10-12)