

REGIME DE RALENTI DE CARBURATEUR

NOTE

- Contrôler et régler le régime de ralenti après s'être assuré que tous les autres réglages du moteur correspondent aux valeurs spécifiées.
- Pour que le contrôle et le réglage du régime de ralenti puissent être précis, le moteur doit être chaud. Dix minutes de conduite avec départs et arrêts successifs suffiront à cela.

Faire chauffer le moteur, passer au POINT-MORT et maintenir la motocyclette à la verticale. Brancher un tachymètre. Jouer sur la vis de butée des gaz pour obtenir le régime de ralenti spécifié.

REGIME DE RALENTI : 1.300 ± 100 tr/mn

(1) VIS DE BUTEE DES GAZ

STARTER DE CARBURATEUR

Vérifier le fonctionnement du levier de starter. Si le mouvement du levier de starter est dur, nettoyer et lubrifier son pivot. Après le nettoyage, vérifier à nouveau le mouvement du levier.

COMPRESSION DE CYLINDRE

Faire chauffer le moteur.
Arrêter le moteur et déposer le bougie d'allumage.
Raccorder un compressiomètre.
Ouvrir à fond la poignée des gaz.
Actionner la pédale de kickstarter à plusieurs reprises et contrôler la valeur indiquée par le compressiomètre.

(1) LEVIER DE STARTER

NOTE

- S'assurer qu'il n'y a pas de fuites au raccord du compressiomètre.

OUTILS :
ACCESSOIRE DE COMPRESSIOMETRE
07908-KK60000

COMPRESSION (DECOMPRESSEUR ACTIVE) :
500 ± 100 kPa (5 ± 1 kg/cm²) à 20°C

Une compression excessive peut être due à :

- Jeu aux soupapes incorrect
- Décompresseur défectueux

Si la compression est inférieure à la valeur standard, desserrer le contre-écrou de soupape d'échappement droite et tourner la vis de réglage avec soin de manière à ce que la soupape n'interfère pas avec la came de décompresseur. Actionner de nouveau plusieurs fois le kickstarter.

NOTE

- Avant de mesurer la compression, élargir le jeu à la soupape d'échappement droite à au moins 0,82 mm (jeu correct 0,12 mm + 0,7 mm) pour dégager le système de demi-décompresseur.

COMPRESSION : 1.400 ± 100 kPa
(14 ± 1 kg/cm²) à 20°C

Une compression insuffisante peut être due à :

- Réglage incorrect des soupapes
- Fuites aux soupapes
- Fuites au joint de culasse
- Usure des segments de piston ou du cylindre

Débrancher le compressiomètre.

Ajuster en desserrant le contre-écrou et en faisant tourner la vis de réglage jusqu'à ce qu'il y ait un léger tirage sur le calibre d'épaisseur.

Maintenir la vis de réglage et serrer le contre-écrou.

(1) COMPRESSIOMETRE

LEERLAUFDREHZAHL

ZUR BEACHTUNG

- Die Leerlaufdrehzahl erst überprüfen und einstellen, nachdem alle übrigen Motoreinstellungen vorschriftsmäßig abgeschlossen sind.
- Für eine genaue Überprüfung und Einstellung der Leerlaufdrehzahl muß der Motor warm sein. Zehn Minuten Fahren mit wiederholtem Beschleunigen und Abbremsen sind dazu ausreichend.

Den Motor warmlaufen lassen, das Getriebe auf Leerlauf schalten und das Motorrad aufrecht halten. Einen Drehzahlmesser anschließen.

Die Leerlaufbegrenzungsschraube drehen, um die vorge-schriebene Leerlaufdrehzahl zu erhalten.

LEERLAUFDREHZAHL: 1.300 ± 100 U/min

(1) LEERLAUFBEGRENZUNGSSCHRAUBE

CHOKE

Die Betätigung des Chokehebels überprüfen. Falls der Chokehebel schwergängig ist, den Lagerzapfen reinigen und schmieren. Nach der Reinigung die Bewegung des Hebels erneut überprüfen.

(1) CHOKEHEBEL

ZYLINDERKOMPRESSIION

Den Motor warmlaufen lassen.
Den Motor abstellen und die Zündkerze herausdrehen.
Einen Kompressionsdruckprüfer anschließen.
Den Gasdrehgriff voll aufdrehen.
Das Kickstarterpedal mehrmals durchtreten und die Anzeige des Prüfgerätes beobachten.

ZUR BEACHTUNG

- Sicherstellen, daß kein Druck am Druckprüferanschluß verlorengeht.

WERKZEUG:
KOMPRESSIIONSDRUCKPRÜFERAUF-
SATZ 07908-KK60000
KOMPRESSIIONSDRUCK (DEKOMPRESSOR IN
BETRIEB):
500 ± 100 kPa (5 ± 1 kg/cm²) bei 20°

Hohe Kompression kann verursacht werden durch:

- Falsches Ventilspiel
- Defekten Dekompressor

Falls der Kompressionsdruck nicht der Vorschrift entspricht, die Gegenmutter des rechten Auslaßventils lösen und die Einstellschraube vorsichtig drehen, so daß das Ventil den Dekompressornocken nicht behindert. Danach das Kickstar-terpedal mehrmals durchtreten.

ZUR BEACHTUNG

- Vor dem Messen des Kompressionsdrucks das Spiel des rechten Auslaßventils auf mindestens 0,82 mm verbreitern (korrektes Ventilspiel 0,12 mm + 0,7 mm), um das Halbdekompressions-System außer Betrieb zu setzen.

KOMPRESSIIONSDRUCK: 1.400 ± 100 kPa (14 ± 1 kg/cm²) bei 20°

Niedrige Kompression kann verursacht werden durch:

- Falsche Ventileinstellung
 - Undichte Ventile
 - Undichte Zylinderkopfdichtung
 - Verschlissene Kolbenringe oder Zylinderlaufbuchse
- Den Kompressionsdruckprüfer entfernen.

Die Einstellung vornehmen, indem die Gegenmutter losgedreht und die Einstellschraube gedreht wird, bis ein leichter Widerstand an der Fühlerlehre zu spüren ist.

Die Einstellschraube blockieren und die Gegenmutter anziehen.

(1) KOMPRESSIIONSDRUCKPRÜFER