

Déposer les goupilles de fixation.

(1) GOUPILLES DE FIXATION

INSPECTION DES ROULEMENTS D'ARBRE A CAMES

Faire tourner la cuvette extérieure de chaque roulement avec les doigts. Les roulements doivent tourner régulièrement et silencieusement. Vérifier également si la cuvette intérieure de roulement est bien fixée sur l'arbre à cames.

Si les cuvettes extérieures ne tournent pas régulièrement et silencieusement, remplacer les roulements.

Déposer les roulements à billes d'arbre à cames de l'arbre à cames.

- (1) ROULEMENTS A BILLES**
- (2) ARBRE A CAMES**

INSPECTION DE L'ARBRE A CAMES

Vérifier si les lobes de came sont usés ou endommagés. Mesurer la hauteur de lobe de came.

LIMITES DE SERVICE :

ADMISSION : 31,05 mm
ECHAPPEMENT : 31,00 mm

Vérifier l'ovalisation de l'arbre à cames à l'aide d'un comparateur à cadran. Supporter les deux extrémités de l'arbre à cames dans des blocs en V. L'ovalisation réelle est la moitié de l'indication du comparateur à cadran.

LIMITE DE SERVICE : 0,04 mm

Die Paßstifte entfernen.

(1) PASS-STIFTE

NOCKENWELLENLAGER ÜBERPRÜFEN

Den äußeren Laufring jedes Lagers mit dem Finger drehen. Die Lager sollen sich unbehindert und geräuschlos drehen. Außerdem nachprüfen, daß der innere Lagerlaufring eng an der Nockenwelle anliegt.

Wenn sich die äußeren Laufringe nicht unbehindert und geräuschlos drehen, müssen die Lager ausgewechselt werden.

Die Nockenwellen-Kugellager aus der Nockenwelle austreiben.

- (1) KUGELLAGER**
- (2) NOCKENWELLE**

NOCKENWELLE ÜBERPRÜFEN

Jede Nockenlaufbahn auf Verschleiß oder Beschädigung untersuchen. Die Nockenhöhe messen.

VERSCHLEISSGRENZEN:

EINLASS: 31,05 mm
AUSLASS: 31,00 mm

Die Nockenwelle mit Hilfe einer Meßuhr auf Schlag überprüfen. Beide Enden der Nockenwelle mit Auflegeblöcken abstützen. Der tatsächliche Schlag beträgt die Hälfte der Ablesung über den gesamten Meßbereich.

VERSCHLEISSGRENZE: 0,04 mm