

## REPLACEMENT DE ROULEMENT SPHERIQUE

Déposer les bagues latérales et les caches-poussière.  
Déposer les circlips.

### (1) CIRCLIP (CHAQUE COTE)

Extraire le roulement sphérique de la biellette d'amortisseur et le jeter.

Reposer un circlip dans la gorge inférieure.  
Enfoncer un nouveau roulement sphérique dans la biellette d'amortisseur.

Mettre le deuxième circlip en place.

#### OUTILS :

##### CHASSOIR DE ROULEMENT SPHERIQUE

07946-KA30200

##### BASE DE CHASSOIR DE ROULEMENT

07HMF-KS60100

### (1) CHASSOIR DE ROULEMENT SPHERIQUE

### (2) BASE DE CHASSOIR DE ROULEMENT

## REPOSE

Appliquer de la graisse au MoS<sub>2</sub> sur le roulement sphérique, les bagues et le cache-poussière.

#### NOTE

Quelques exemples de graisse en pâte au MoS<sub>2</sub> avec 40% ou plus de disulfure de molybdène sont :

- Molykote® G-n Pâte fabriquée par Dow Corning, Etats-Unis
  - Honda Moly 45 (Etats-Unis seulement)
  - Rocol ASP fabriqué par Rocol Limited, R.U.
  - Rocol Paste fabriqué par Sumico Lubricant, Japon
- Il est également possible d'utiliser une graisse d'un autre fabricant équivalente à celle mentionnée ci-dessus.

### (1) <BIELLETTTE D'AMORTISSEUR>

Appliquer de la graisse sur les bagues de tringlerie d'amortisseur, les roulements et les lèvres de cache-poussière.

#### NOTE

- S'assurer que les rouleaux à aiguilles des roulements à aiguilles sont bien en position avant de reposer les bagues de pivot.

### (1) <TRINGLE D'AMORTISSEUR>

## KUGELLAGER AUSWECHSELN

Die Seitenhülsen und die Staubdichtungen entfernen.  
Die Sprengringe entfernen.

### (1) SPRENGRING (AUF JEDER SEITE)

Das Kugellager aus dem Federbeinhebel pressen und wegwerfen.

Den einen Sprengring in die untere Nut einsetzen.  
Ein neues Kugellager in den Federbeinhebel einpressen.  
Den anderen Sprengring einsetzen.

#### WERKZEUGE:

KUGELLAGER-TREIBDORN 07946-KA30200

LAGERTREIBDORNSOCKEL 07946-KS60100

### (1) KUGELLAGER-TREIBDORN

### (2) LAGERTREIBDORNSOCKEL

## EINBAUEN

Molybdändisulfid-Fett auf die Kugellager, die Hülsen und die Staubdichtungen auftragen.

#### ZUR BEACHTUNG

- MoS<sub>2</sub>-Fettpaste mit einem Molbydändisulfid-Anteil von 40 % oder höher ist u.a. in den folgenden Produkten enthalten:
  - Molykote(R) G-n Paste, hergestellt von Dow Corning, USA
  - Honda Moly (nur USA)
  - Rocol ASP, hergestellt von Rocol Limited, Großbritannien
  - Rocol Paste, hergestellt von Sumico Lubricant, Japan
- Gleichwertige Fettpaste anderer Hersteller kann ebenfalls verwendet werden.

### (1) <FEDERBEINHEBEL>

Fett auf die Hülsen, die Lager und die Staubdichtungs-lippen des Federbeingestänges auftragen.

#### ZUR BEACHTUNG

- Vor dem Einsetzen der Lagerhülsen sicherstellen, daß die Nadelrollen der Nadellager an ihrem Platz sind.

### (1) <FEDERBEINSTANGE>